

KOLMAT® HENNEP

VOOR HET AFDICHTEN VAN METALEN SCHROEFDRAADVERBINDINGEN



TECHNISCHE SPECIFICATIES

Basisgrondstof: Vlasvezel

Viscositeit: ca. 0 mPa.s.

OPSLAGCONDITIES

Minimaal 24 maanden. Opslaan in goed gesloten verpakking op een droge plaats bij een temperatuur tussen +5°C en +25°C.

PRODUCTOMSCHRIJVING

Voor het afdichten van metalen schroefdraadverbindingen.

TOEPASSINGSGEBIED

Voor het afdichten van metalen schroefdraadverbindingen bij o.a. (drink)water-, CV- en gasinstallaties en persluchtsystemen. Gebruiken in combinatie met Kolmat® Fitterskit (Alu) of Silpat®. Niet geschikt voor zuurstof.

VOORBEREIDING

Voorbehandeling oppervlakken: Oppervlakken goed reinigen en ontvetten.

VERWERKING

Gebruiksaanwijzing:

1. Hennep aanbrengen op de schroefdraad (met de schroefdraad meedraaien).
2. Pasta royaal en gelijkmatig aanbrengen op de gehele schroefdraad.
3. Verbinding monteren.

Vlekken/resten: Resten verwijderen met een ontvetter.

TECHNISCHE EIGENSCHAPPEN

Waterbestendigheid: Zeer goed

Temperatuurbestendigheid: -20°C tot +130°C