

UHU®

POLY MAX® HIGH GRIP EXPRESS

UNIVERSELLER MONTAGEKLEBER UND DICHTUNGSMASSE

MIT HOHER ANFANGSHAFTUNG UND SCHNELLEM



PRODUKTBESCHREIBUNG

Universeller Montagekleber und Dichtungsmasse basierend auf einer einzigartigen SMP Technologie, mit einer hohen Anfangshaftung und schnellem Festigkeitszuwachs. Zum Kleben, Befestigen und Abdichten von fast allen (Bau-) Materialien auf fast allen Oberflächen (weiche, poröse und porenfreie Oberflächen). Sehr hohe Anfangshaftung. Sehr schnell. Dauerhaft elastisch.

ANWENDUNGSBEREICH

Klebt: z.B. Glas, Stein, Naturstein, Beton, Verputz, viele Kunststoffe, Holz, Spanplatten, Trespa®, Eisen, Aluminium, Zink, Stahl, Edelstahl und viele andere Metalle, Keramikfliesen, Kork und Spiegel.

Befestigt: z.B. Sockelleisten, Latten, Fensterbänke, Türschwellen, Dachkanten, Bauplatten, Isoliermaterialien, Gipsplatten, Verzierungen aus Polystyrol und dekorative Rahmen.

Abdichten: z.B. Sockelleisten (Kunststoff), Fensterrahmen, Treppenstufen, Fensterbänke, Türschwellen und Trockenbauwände. Auch zum Abdichten von Rissen in Wänden und Decken geeignet. Nicht geeignet für PE, PP, PTFE und Asphalt. Beim Kleben von Kunststoffen führen Sie bitte immer zuerst eine Klebprobe durch. Das Kleben von Kunststoffen kann je nach den Eigenschaften des Materials und der Qualität des Kunststoffes unterschiedliche Eigenschaften haben.

EIGENSCHAFTEN

- Sehr hohe Anfangshaftung
- Super schneller Festigkeitszuwachs
- Sehr hohe Endfestigkeit
- Dauerhaft elastisch
- Kann im Innen- und Außenbereich benutzt werden
- Lackierbar (Testen Sie zuerst)
- Fugenfüllend
- Temperaturbeständig zwischen -40 °C und +100 °C
- Wasserfest und beständig gegen alle Wetterverhältnisse und UV-Licht
- 100 % selbstklebend (verformt sich nicht)
- Klebt auch auf leicht feuchten Oberflächen
- Lösungsmittelfrei
- Klebt sehr gut auch ohne Grundierung
- Säurefrei und geruchlos

VORBEREITUNG

Verarbeitungsbedingungen: Nur bei Temperaturen zwischen +5 °C und +40 °C auftragen.

Anforderungen an die Oberflächen: Beide Oberflächen müssen fest, sauber und staub- und fettfrei sein. Es ist keine Grundierung nötig. Die Oberfläche kann auch leicht feucht sein.

Hilfsmittel: Tragen Sie den Inhalt der Kartusche mit Hilfe einer Kartuschenpistole auf (z.B. UHU Power Pistol). Wenn nötig, benutzen Sie bitte einen Gummihammer, um die Klebteile leicht festzuklopfen.

VERARBEITUNG

Verbrauch: Mit Punktkleben: 5 - 8 m²/kg. Streifen: eine Kartusche verfügt über ca. 8 - 15 Meter Klebstoff (je nach der Größe der Düsenöffnung).

Gebrauchsanleitung:

Kleben und Befestigen: Schneiden Sie die Düse mit einem Durchmesser von mindestens 0,5 cm auf. Abdichten: Schneiden Sie die Düse je nach der gewünschten Fugenbreite auf. Kleben und Befestigen: Streifen- oder punktförmig auftragen (alle 10 - 40 cm). Tragen Sie auch immer Klebstoff entlang der Kanten der Bauplatten auf. Positionieren Sie das Material innerhalb der nächsten 10 Minuten auf die gewünschte Stelle und drücken oder klopfen Sie es leicht mit einem Gummihammer fest. Wenn nötig, klemmen oder fixieren Sie schwere Materialien für 4 Stunden. Kann nach 30 Minuten bearbeitet werden (die Verbindung ist dann stark genug um leicht belastet zu werden und einen Transport zu überstehen); maximale Endfestigkeit wird nach ca. 4 Stunden erreicht, je nach Oberfläche und Umgebungsbedingungen.

Abdichten: Verteilen Sie die Dichtungsmasse gleichmäßig in der Fuge und bearbeiten Sie diese innerhalb der nächsten 10 Minuten mit einem feuchten (vorzugsweise in Seifenwasser ohne Zitrone getränkten) Fugenformer oder Finger. Streichen Sie die vertikalen Fugen von unten nach oben glatt. Sie ist nach ein paar Tagen komplett ausgehärtet (je nach Dicke der aufgetragenen Schicht). Wenn Sie mit Alkydfarbe lackieren, kann es sein, dass die Farbe langsamer trocknet.

UHU[®]

POLY MAX[®] HIGH GRIP EXPRESS

UNIVERSELLER MONTAGEKLEBER UND DICHTUNGSMASSE

MIT HOHER ANFANGSHAFTUNG UND SCHNELLEM

Flecken/Rückstände: Benutzen Sie bitte Waschbenzin zum Reinigen von Werkzeug und zum Entfernen von nassen Klebstoffresten. Vorher an einer nicht sichtbaren Stelle testen. Getrocknete Klebstoffreste können nur mechanisch entfernt werden.

Bitte beachten Sie: Die folgenden Trocknungszeiten basieren auf dem Kleben von mindestens einem saugfähigen Material und einer Klebeschicht von ca. 1 mm Dicke. Wenn zwei nicht poröse Materialien geklebt werden und/oder die Klebeschicht dicker ist, können die Trocknungszeiten erheblich länger sein.

TROCKNUNGSZEITEN*

Hautbildungszeit: ca. 10 - 15 Minuten

Handfestigkeit: ca. 30 Minuten. Diese Angabe kann abhängig von den Umgebungsbedingungen wie Temperatur und Luftfeuchtigkeit variieren.

Durchhärtung: ca. 2 mm/24 Stunden

Trocknungs-/Aushärtungszeit: ca. 4 Stunden. Diese Angabe kann abhängig von den Umgebungsbedingungen wie Temperatur und Luftfeuchtigkeit variieren.

* Die Trocknungszeiten können variieren, u.a. abhängig von Untergrund, aufgetragener Produktmenge, Feuchtigkeitsgehalt und Umgebungstemperatur.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Feuchtigkeitsbeständigkeit: Sehr gut

Wasserbeständigkeit: Gut

Temperaturbeständigkeit: -40°C - +100°C

UV-Beständigkeit: Gut

Schimmelbeständigkeit: Gut

Chemische Beständigkeit: Gut

Überstreichbarkeit: Gut

Elastizität: Gut

Füllungsvermögen: Sehr gut

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Basis: SMP Polymer

Farbe: Weiß

Viskosität: ca. Thixotrop

Festkörpergehalt: ca. 100 %

Dichte: ca. 1.53 g/cm³

Zugfestigkeit: ca. 275 N/cm²

Zugscherfestigkeit: ca. 350 N/cm²

Flammpunkt: K3 (>55°C)

Schrumpf: ca. 0 %

Shore-A Härte: ca. 65

E-Modul: ca. 2.3 MPa

Bruchdehnung: ca. 250 %

LAGERUNGSBEDINGUNGEN

Mindestens 18 Monate ab dem Herstellungsdatum. Nach dem Öffnen hat das Produkt eine begrenzte Haltbarkeit. Verschließen Sie den Behälter gewissenhaft und lagern Sie das Produkt an einem trockenen, kühlen und frostfreien Ort.

Hinweis: Die obigen Angaben sind das Ergebnis sorgfältig durchgeführter Untersuchungen. Dieses Merkblatt soll Sie bei Klebearbeiten nach unserem besten Wissen beraten. Für die Ergebnisse und Schäden jeder Art können wir im jeweiligen Anwendungsfall keine Verantwortung übernehmen, da sich bei den vielfältigen Möglichkeiten (Werkstofftypen, Werkstoffkombinationen und Arbeitsweise) die mitspielenden Faktoren unserer Kontrolle entziehen. Eigene Prüfungen und Versuche sind durchzuführen. Eine Gewährleistung kann nur auf die immer gleichbleibend hohe Qualität unseres Erzeugnisses übernommen werden.