



## Pattex Barrita Arreglatodo. Especial Metal

Hoja de Datos técnicos

Versión: 23/04/2012

---

### Masilla reestructora de metales.

---

#### Tipo de adhesivo:

**Pattex Barrita Arreglatodo especial metal** es una masilla adhesiva rápida, especial para restaurar piezas metálicas. Resulta idónea para reconstruir con la propia masilla trozos o partes que puedan faltarle a una pieza o superficie. **Pattex Barrita Arreglatodo especial metal** se moldea como la plastilina y adquiere la consistencia del metal una vez endurecida.

#### Campo de aplicación

**Pattex Barrita Arreglatodo especial metal** pega, rellena, reconstruye y sella (grietas, agujeros, fisuras y uniones) de forma permanente. Una vez endurecido puede ser lijado, pulido, taladrado, mecanizado y pintado. Se adhiere a hierro, acero, acero inoxidable, acero cromado, acero niquelado, aluminio, cobre, latón, estaño y plomo. También es adecuado para vidrio, cristal, fibra de vidrio, plásticos, madera, mármol, cemento y uralita.

#### Características de empleo:

##### - Modo de empleo:

1. Las superficies a unir deben estar secas y limpias de polvo y grasa. Para ello pueden limpiarse con alcohol o acetona.
2. Lijar las superficies siempre que sea posible. La adherencia sobre superficies rugosas es mayor que sobre superficies lisas.
3. Cortar el trozo de masilla que se vaya a utilizar.
4. Amasar hasta conseguir un color uniforme. Se recomienda usar guantes.
5. Aplicar el producto. Asegurar un buen contacto con la superficie a reparar.

<b>- Tiempo de mezcla y manipulación:</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Se dispone de 3 minutos para mezclar y aplicar el producto.</li> <li>2. Las superficies reparadas son manipulables al cabo de 15 minutos.</li> </ol> <p>No mover ni someter a tensiones hasta pasado este tiempo.</p>
<b>- Tiempo de endurecimiento:</b>	<p>Al cabo de 30 minutos resiste 30 Kg/cm<sup>2</sup> . Esta resistencia permite lijar, mecanizar o taladrar el producto.</p> <p>Estos valores son válidos para temperaturas entre 20 y 25°C. Para acelerar el endurecimiento se puede someter la unión o la reparación a una temperatura de unos 70°C; por el contrario, temperaturas bajas retrasan el endurecimiento. Mientras endurece, se recomienda mantener la pieza unida o reparada por encima de 15°C.</p>
<b>Propiedades del adhesivo:</b>	
<b>- Color</b>	Gris
<b>- Resistencia térmica:</b>	<p>-30°C hasta +120°C.</p> <p>En uniones sometidas a grandes esfuerzos, se recomienda no sobrepasar +80°C.</p>
<b>- Resistencia a tracción por cizalla: (EN 1465)</b>	Aprox. 60 Kg/cm <sup>2</sup> (24 horas, 23°C, acero).
<b>Otras propiedades:</b>	<p>No contiene disolventes y no altera su volumen al endurecer.</p> <p>Resistente al agua, al aceite y a los disolventes usuales. También resiste a los ácidos y álcalis diluidos.</p>
<b>Presentación:</b>	Barra de 75mm.
<b>Condiciones de almacenamiento:</b>	El producto debe ser almacenado entre +10°C y +25°C
<b>Plazo de validez:</b>	El plazo de validez de este producto, conservado dentro de su envase original cerrado y en correctas condiciones de almacenamiento es de 1 año. Pasado este plazo, el producto aún puede encontrarse en buen estado; se recomienda comprobarlo mediante un ensayo previo o consultando a nuestro Servicio de Asistencia al Cliente.

**Importante**

La presente información está basada en nuestra experiencia práctica y ensayos de laboratorio. Debido a la gran diversidad de materiales existentes en el mercado y a las diferentes formas de aplicación que quedan fuera de nuestro control, recordamos la necesidad de efectuar en cada caso ensayos prácticos y controles suficientes para garantizar la idoneidad del producto en cada aplicación concreta. Nuestra garantía se extiende únicamente a la uniforme calidad de los lotes suministrados, que son sometidos a estrictos controles analíticos, no pudiendo exigirse otras responsabilidades.



HENKEL IBÉRICA, S.A.  
Circuega 485  
08025 Barcelona  
Telf. (+34) 93.290.40.00  
Fax. (+34) 93.290.47.78