

Massivdraht mit Kupferbeschichtung für das Schutzgasschweißen von niedrig oder unlegierten Kohlenstoffstählen. Kann aufgrund der guten mechanischen Eigenschaften für viele Metallkonstruktionen verwendet werden.

■ Klassifikation

AWS 5.18 : ER 70S-6
EN ISO 14341-A : G46 4 M21 3Si1 / G 42 3 C1 3Si1
DIN 8559 : SG2

■ Anwendungen

- Automobilindustrie,
- Eisenbahnbau,
- Schiffbau,
- Bauindustrie im Allgemeinen
- Behälter, Kessel

■ Vorteile

- Hervorragende Zündeigenschaften.
- Hohe Lichtbogenstabilität bei hohen Strömen.
- Gute Korrosionsbeständigkeit des Drahtes.
- Alle Schweißpositionen.

■ Polarität

DC +

■ Chemische Eigenschaften

C %	Mn %	Si %	S %	P %	Cu %
0.07	1.40	0.80	0.012	0.012	0.10

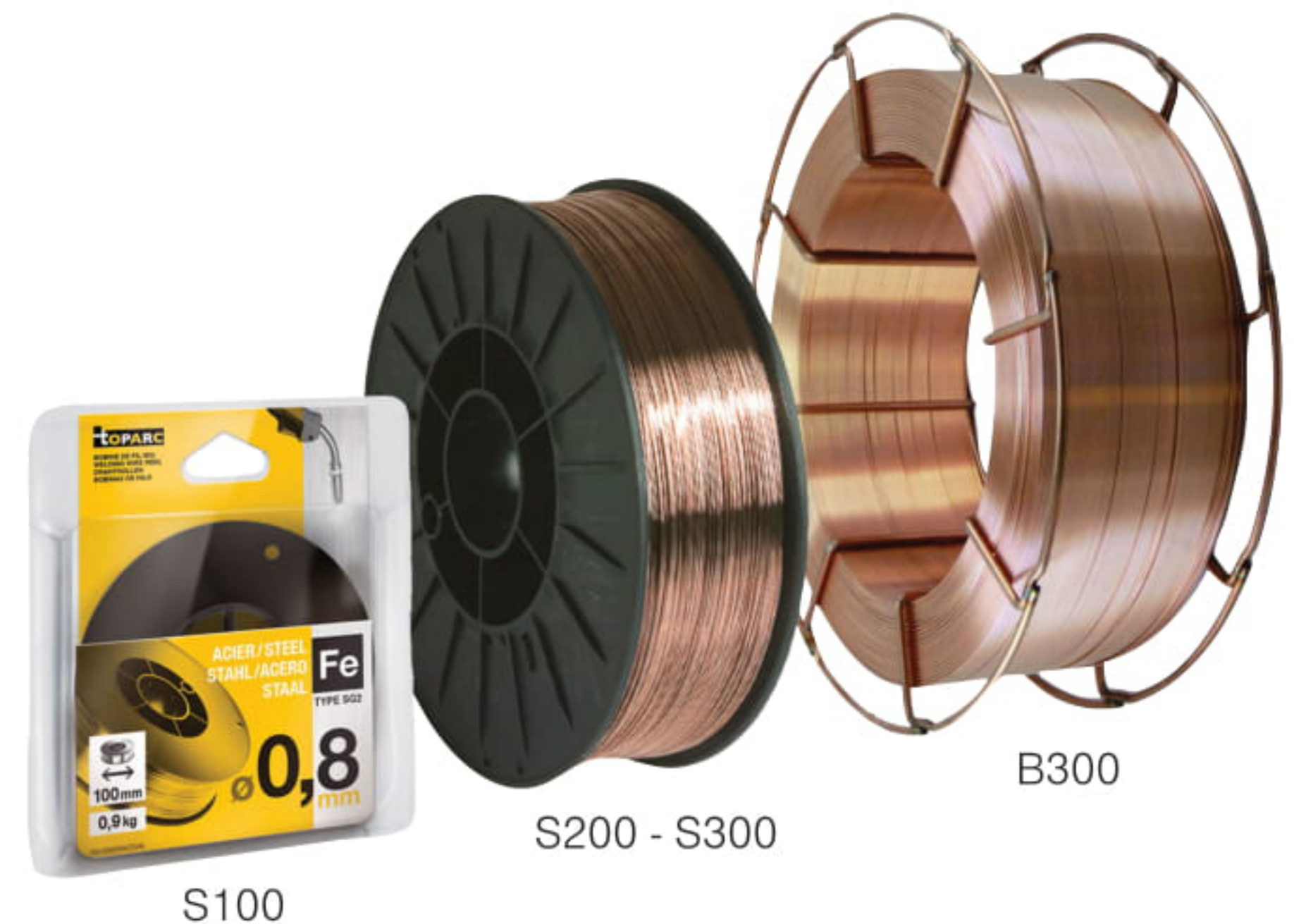
■ Mechanische Eigenschaften

Re	Rm	A 5 d	KV 20°C	KV -20°C	KV -40°C
470 MPa	560 MPa	26%	150 J	90 J	50 J

■ Hinweise

Ø Draht (mm)	0.8	1.0	1.2
Stärke (mm)	< 5	6 ▶ 8	8 ▶ 12
Spannung (V)	16 ▶ 28	17 ▶ 32	18 ▶ 34
Stromstärke (A)	60 ▶ 200	80 ▶ 260	100 ▶ 360

Schutzgas gemäß der Norm EN ISO 14175
100% CO₂ (C1) oder Mischung Argon / CO₂ (M21, 8 < 20% CO₂)



Verpackungseinheiten

Gewicht (kg)	Spulentyp		Drahtdurchmesser (mm)			
	⊕	⊙	Ø 0.6	Ø 0.8	Ø 1.0	Ø 1.2
0.9	S100	—	086593	086609	—	—
5	S200	—	086111	086128	086135	—
15	S300	—	086166	086227	086234	086241
18	—	B300	—	086272	086289	086296