

TECHNISCHES DATENBLATT BLUFIXX MGS / FLIESE

BLUFIXX[®] MGS (MGS und FLIESE) ist ein lichthärtender Kunststoff zur Oberflächenreparatur von Glas, Keramik, Porzellan, Metall- und Metalllegierungen. BLUFIXX[®] MGS kann zum Modellieren, Reparieren und Verbinden benutzt werden. Zum Aushärten muss e mit dem LED Licht der beigefügten LED ausgehärtet werden.

Aufbewahrung: 10 Jahre bei 7 - 25°C in ungeöffnetem Behälter. Nach dem Öffnen noch mindestens 5 Jahre haltbar.

Technische Daten**Eigenschaften vor dem Aushärten**

Farbe		Klar/Weiss/Schwarz
Konsistenz		Gelförmig
Aushärtepunkt [°C]		> 100
Dichte [g/cm ³]	EN ISO 2811-1	1,100 bis 1,220
Fließ Zeit DIN 8 mm/ 23°C: [sec.]	EN ISO 2431	110 bis 120
Viskosität (Haake Viskotester 550/ PK1,1°/ 30°C) [mPa·s]		ca. 4000

Aushärtung

Sichtbares Licht(390-430 nm) :[sec.]	10
Finale Aushärtung: [h]	nach 24
Aushärtungstiefe [mm]	3

Eigenschaften im ausgehärtetem Zustand

Temperatur Beständigkeit [°C]	-40 bis 140
-------------------------------	-------------

Mechanische Eigenschaften

Scherkraft [Glas/Glas (Material Bruch)] [N/mm ²]	[DIN 1465]	ca. *5,2
Scherkraft [Glas/Aluminium (Material Bruch)] [N/mm ²]	[DIN 1465]	ca. *6,3
Scherkraft [Glas/Stahl (Material Bruch)] [N/mm ²]	[DIN 1465]	ca. *7,2

Anwendung**Oberflächenvorbereitung**

Die Oberflächen sollten fettfrei sein.

Bitte beachten Sie auch das Sicherheitsdatenblatt

Unsere Datenblätter sind nach bestem Wissen und Gewissen erstellt worden. Die in unseren Datenblättern enthaltenen Angaben sind ausschließlich Informationen für den geeigneten Anwender und beschreiben Eigenschaften, ohne Verbindlichkeitserklärung. Wir empfehlen Versuche, um zu bestätigen, dass unsere Produkte den jeweiligen Anwendungsanforderungen genügen. Für eine zusätzliche technische Beratung wenden Sie sich bitte an unsere RD-Abteilung. Für Gewährleistungsansprüche gelten generell unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB).