

VIGA LAMINADA EXTERIOR AUTOCLAVE COLOR VERDE

| | |
|--|---|
| <p>Características madera:</p> <p>Nombre comercial: Viga laminada abeto.</p> <p>Descripción: Las vigas laminadas son secciones horizontales de madera encoladas entre sí, bajo condiciones estrechamente monitorizadas y controladas, con colas de melamina-urea. La dirección de la veta es paralela a la parte longitudinal de la viga. La viga laminada tiene muchas cualidades únicas como material de construcción, está destinada a estructuras de carga. Además de que tiene una característica estética y arquitectónica especial, es extremadamente fuerte en relación a su peso, lo que permite obtener grandes luces a la vez que geometrías sin límites.</p> <p>Calidad Visual (GL24) Las vigas laminadas están perfectamente cepilladas, los cantos rectos y paralelos están biselados y las vigas no tienen defectos de decoloración (azulado o franjas rojizas). Se admiten nudos firmemente adheridos, sanos y bien reparados con parches. Se pueden acabar con diferentes tratamientos de superficie y también tratado al vacío en profundidad. Las vigas son de calidad visible, significa libre de defectos.</p> <p>Aplicaciones: Utilización exterior // interior Pilares, vallados, vigería, pérgolas...</p> <p>Propiedades físicas: Alta resistencia al fuego. Buenas cualidades de aislamiento, lo que reduce el efecto de los puentes de condensación. Mínima contracción o deformación. Buena durabilidad en ambientes químicamente agresivos. Capacidad de abarcar distancias largas.</p> <p>Propiedades mecánicas: Resistencia a la Flexión: 24 N/mm² Resistencia a la tracción paralela: 17 N/mm² Resistencia a la tracción perpendicular: 0,5 N/mm² Compresión paralela: 21,5 N/mm² Compresión perpendicular: 2,5 N/mm² Cortante: 2,7 N/mm² Módulo de elasticidad paralelo medio: 11 kN/mm² Módulo de elasticidad perpendicular medio: 0,30 kN/mm² Módulo de empuje medio: 0,65kN/mm² Encolado: según EN 301/302 para todas las clases de empleo según EN</p> | <p>Características tratamiento:</p> <p>Tratado en autoclave mediante el proceso BETHELL (vacío-presión) con sales hidrosolubles TANALITH E3474 de la firma ARCH TIMBER PROTECTION, con nº de registro: ES/MR (NA)-2016-08-00370, para clase de uso 3, penetración NP4, siguiendo la normativa:</p> <p>UNE 56-414-88 PROTECCIÓN DE MADERAS – Naturaleza de los protectores. UNE 56-416-88 PROTECCIÓN DE MADERAS – Métodos de tratamiento. UNE EN 335-2013 DURABILIDAD DE LA MADERA – Clases de uso. UNE EN 350-2016 DURABILIDAD DE LA MADERA – Resistencia a los agentes biológicos. UNE EN 351-1-2007 DURABILIDAD DE LA MADERA – Penetraciones y retenciones. UNE EN 351-2-2007 DURABILIDAD DE LA MADERA – Muestreo para análisis. UNE EN 460-1995 DURABILIDAD DE LA MADERA – Durabilidad natural.</p> |
| <p>Acabado: Color verdoso</p> | |
| <p>Mantenimiento: Aplicar regularmente un protector a poro abierto.</p> | |

EAN 8436549020063 REF. 24221096

EAN 8436549020087 REF. 24215798

EAN 8436549020070 REF. 24236780

EAN 8436549022548 REF. 24236805