

Zinkfarbe

Glänzend



INNEN UND
AUSSEN



STREICHEN



WETTER-
BESTÄNDIG



TEMPERATUR-
BESTÄNDIG



ÜBERARBEITBAR
NACH
10-12 STUNDEN

für Zink, Stahl und verzinkten Stahl – Kaltverzinkung – hitzebeständig bis +200°C – guter Korrosionsschutz

1. Produkteigenschaften und Anwendungsbereich

Zinkfarbe für Anstriche auf Zink, Stahl und verzinkten Teilen. Kann auch zur Ausbesserung von Bearbeitungsschäden und Roststellen verwendet werden.

Gisbau-Produktcode: M- GP04

Farbton

Zink

Glanzgrad

Glänzend

Inhaltsstoffe

Alkydharz, Aromaten, Aliphaten, Additive, Aluminium- und Zinkpigmente

2. Verarbeitung

Verarbeitungstechniken

Streichen

Verarbeitungstemperatur

Bei +15 - +20 °C Luft- und Objekttemperatur verarbeiten.

Verbrauch

Ca. 125 ml/m² je Anstrich
(genaue Verbrauchsmengen durch einen Probeauftrag am Objekt ermitteln)

Verdünnen

Verarbeitungsfertig eingestellt. Nicht verdünnen.

Abtönen/Mischen

Nicht mit andersartigen Materialien mischen, da ansonsten die produktspezifischen Eigenschaften verloren gehen.

Verarbeitungshinweise

Inhalt vor Gebrauch aufzühren.

Trockenzeit (bei +20 °C, 65 % r. F.)

Oberflächentrocken nach ca. 60 Minuten, durchgetrocknet und überarbeitbar nach ca. 10-12 Stunden. Niedrigere Temperaturen und/oder höhere Luftfeuchtigkeit verlängern die Trockenzeit entsprechend.

Vorbereitung und Anstrichaufbau

Der Untergrund muss sauber, trocken, wachs- und fettfrei sein. Frisch verzinkte Teile mit Zinkreiniger

reinigen. Rost restlos entfernen. Nicht zu streichende Gegenstände und Teile sorgfältig abdecken bzw. abkleben.

Untergründe	Grundierung	Voranstrich	Schlussanstrich
Zink, Stahl und verzinkter Stahl	-	-	1x Zinkfarbe

Gut erhaltene Altanstriche anschleifen, säubern und mit swingcolor® Zinkfarbe unverdünnt überlackieren. Ablätternde und nicht tragfähige Altanstriche restlos entfernen (abbeizen, abschleifen) und Anstrichaufbau unter Neuanstrich vornehmen.

3. Nach der Verarbeitung**Entsorgung**

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Gebinde mit Lackresten bei der Sammelstelle für Altacke nach Abfallschlüssel-Nr. 080111 (gemäß AVV / VeVa) entsorgen.

Werkzeugreinigung

Sofort nach Gebrauch mit Universalverdünnung.

Lagerung/Transport

Kühl, trocken und gut verschlossen.

ADR/RID: 3

UN-Nummer: 1263

Wassergefährdungsklasse: WGK 2, nach VwVws

4. Wichtige Hinweise

EU Grenzwert für dieses Produkt (Kat. A/i): 500 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 500 g/l VOC.

ACHTUNG**Gefahrenhinweise:**

H226 Flüssigkeit und Dampf entzündbar.

H335 Kann die Atemwege reizen.

H336 Kann Schläfrigkeit und Benommenheit verursachen.

H410 Sehr giftig für Wasserorganismen mit langfristiger Wirkung.

Sicherheitshinweise:

P102 Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen.

P210 Von Hitze/Funken/offener Flamme/heißen Oberflächen fernhalten. Nicht rauchen.

P261.3 Einatmen von Dampf vermeiden.

P273 Freisetzung in die Umwelt vermeiden.

P304/340 BEI EINATMEN: An die frische Luft bringen und in einer Position ruhigstellen, die das Atmen erleichtert.

P312 Bei Unwohlsein

GIFTINFORMATIONSZENTRUM oder Arzt anrufen.

P391 Verschüttete Mengen aufnehmen.

P501.1 Inhalt/Behälter zugelassenem Entsorger oder kommunaler Sammelstelle zuführen.

Weitere Hinweise

EUH066 Wiederholter Kontakt kann zu spröder oder rissiger Haut führen.

Beim Schleifen eine Staubmaske tragen.

5. Allgemeines

Alle Angaben und Werte sind das Produkt intensiver Entwicklungsarbeit und langjähriger praktischer Erfahrung. Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir zur Unterstützung des Käufers bzw. Verarbeiters nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Kenntnisstand geben, bekunden kein vertragliches Rechtsverhältnis. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Mit Erscheinen einer durch technischen Fortschritt bedingten Neuauflage dieses Merkblattes verlieren alle vorstehenden Angaben ihre Gültigkeit. (6156)