

## **Stubai Bolzenschneider 780 mm**

Artikel Nr. 1129 04

EAN Nr. 9002793107615

Gewicht: 4100 g

Breite der Schneiden 0,7 mm

Grundvergütet auf Rm 1350 bis 1400N/mm<sup>2</sup>

Anschließend gehärtet auf 58HRC

Bolzendurchmesser sind auf dem jeweiligen Bolzenschneider auf der Lasche eingraviert.

Spezialstahl geschmiedet, Schneiden hochfrequenzgehärtet, pulverbeschichtete Rohrschenkel, geeignet für Baustähle bis 150 kg/mm<sup>2</sup> Festigkeit

Für handelsüblichen Betonstahl III + VI nach DIN 488 Festigkeit ca. 550 N/mm<sup>2</sup> sowie Spannstähle und vergüteten Stahldraht bis zu einer Festigkeit von 1570 N/mm<sup>2</sup> (48 HRc)

Bitte beim Einsatz der STUBAI Bolzenschneider folgendes beachten:

Unsere Bolzenschneider sind aus bestem Material hergestellt. Es ist darauf zu achten, dass die Messer in einem rechten Winkel an das zu schneidende Stück angesetzt werden. Stärkere Baustähle dürfen nicht auf einmal durchgeschnitten werden. Sie sind zuerst kräftig einzudrücken, worauf der Bolzenschneider geöffnet und nachgeschoben wird. Dadurch wird ein leichteres Schneiden erzielt und das Ausbrechen der Messer vermieden. Nach dem Eindringen darf der Bolzenschneider nicht gehebelt, geschwenkt oder geneigt werden, da dies zum Ausbrechen der Schneiden führen würde. Die STUBAI Bolzenschneider dürfen keinesfalls für gehärtete Stähle, Beton oder für Stahlnägel verwendet werden. Die Lebensdauer der Bolzenschneider wird durch ständiges Anziehen der Schrauben enorm verlängert.

Bolzenschneidermesser, -Köpfe, oder sonstige Gewährleistungen können nur ausgetauscht werden, wenn sie nicht, wie oben beschrieben, zweckentfremdet eingesetzt wurden.

Jeder Bolzenschneider wird in unserer Warenkontrolle genauestens überprüft.

Ausnahme: etwaige Material- oder Härtefehler

(Gültig für ALLE Bolzen- und Mattenschneider von STUBAI)

**Diagram for selection of size**

**Diagramm für die Größenauswahl**

