

## ADLER Poly-Feinspachtel

96131 f

Universeller **Zweikomponenten-Spachtel** für **Möbel- und Innenausbau** für **Industrie und Gewerbe**

### PRODUKTBESCHREIBUNG

#### Allgemeines

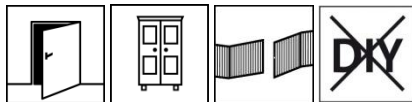
Universell anzuwendender Zweikomponenten-Polyester-Spachtel zum Ausgleichen von Fehlstellen. Gute Ziehfähigkeit durch besonders cremige Konsistenz. Hohes Füll- und Standvermögen, Egalisierung kleiner Kratzer und Unebenheiten durch besonders feine Struktur, schnelle Aushärtung, gute Schleifbarkeit, sehr gute Haftung auf Metall und Holz, auch bei höheren Temperaturen. Beständig gegen Wasser, Benzin, Mineralöle, verdünnte Laugen und Säuren.

#### Besondere Eigenschaften Prüfnormen



- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

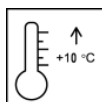
#### Anwendungsgebiete



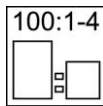
- Fehlstellen in Holz im Möbel- und Innenausbau, sowie zum Ausgleichen von Metalloberflächen.

### VERARBEITUNG

#### Verarbeitungshinweise



- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 10 °C ist erforderlich.
- Wärme beschleunigt, Kälte verzögert die Aushärtungsreaktion.
- Soll das Produkt in dickeren Schichten aufgetragen werden, sollte mit möglichst wenig Härter bzw. in mehreren Schichten gearbeitet werden.

**Mischungsverhältnis**

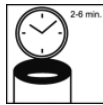
100 Gew.-Teile ADLER Poly-Feinspachtel  
1 - 4 Gew.-Teile Härterpaste

1 g entspricht ca. 4 - 5 cm aus der Schraubtute.

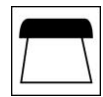
Beide Komponenten werden so lange miteinander vermischt, bis ein homogener Farbton erreicht ist.

Härtermengen über 4 % vermindern die Haftung und können die Oberflächentrocknung verschlechtern.

Härtermengen unter 1 % verzögern die Aushärtung, bzw. bei niedrigen Temperaturen erfolgt eine unvollständige Aushärtung, und die Oberfläche bleibt stark klebrig.

**Topfzeit**

ca. 2 - 6 min

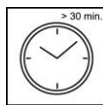
**Auftragstechnik****Auftragsverfahren****Spachteln**

Das Produkt ist verarbeitungsfertig eingestellt.

Die Form, die Beschaffenheit und die Feuchtigkeit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

**Trockenzeiten**

(bei 23 °C und 50 % r.F.)



Schleifbar (Schleifen, Bohren, Fräsen)	nach 30 min
Überlackierbar	nach 3 - 5 h

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

**Reinigung der Arbeitsgeräte**

Sofort nach Gebrauch mit ADLER Nitro-Verdünnung 80001 oder ADLER Waschverdünnung 80077.

Ausgehärteter Spachtel kann nicht mehr mit Lösemitteln, sondern nur noch mechanisch oder durch hohe Temperaturen (> 200 °C) entfernt werden.

**UNTERGRUND****Untergrundart**

Holz, Metall (Eisen, Stahl, Aluminium)

**Untergrundbeschaffenheit**

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

**Untergrundvorbereitung****Metall:**

Metallisch blank entrostet.

Fettige oder ölige Verunreinigungen gründlich mit ADLER Entfetter 80394 entfernen. Mit Schleifvlies und ADLER Entfetter 80394 matt anschleifen.

**Holz und Holzwerkstoffe:**

Der Produktauftrag sollte in möglichst kurzem Zeitabstand nach dem Schleifen erfolgen, um eine Haftungsverminderung zu vermeiden.

Laubhölzer: Körnung 150 – 180

Nadelhölzer: Körnung 100 – 150

**Altanstriche:**

Nicht ausgehärtete Altlackierung oder thermoplastische Acryllackierung muss entfernt werden.

**BESCHICHTUNGS-AUFBAU****Produktauftrag**

ADLER Poly-Feinspachtel

**Zwischenschliff**

Gespachtelte Stellen mit für den Untergrund passender Körnung anschleifen. Ein Durchschleifen muss vermieden werden, da es sonst zu Anfeuerungsunterschieden kommen kann, die durch Vergilbung bei der Alterung noch verstärkt werden. Schleifstaub entfernen.

Der Zwischenschliff muss unmittelbar vor dem ersten Lackauftrag erfolgen, um eine gute Zwischenhaftung zu gewährleisten.

**Folgebeschichtung****Deckende Aufbauten:**

Die bearbeitete Spachteloberfläche kann mit folgenden Grundierungen überlackiert werden:

Holz: ADLER PUR-Spritzfüller 25515, ADLER PUR-Isofill 25506

Metall: ADLER 2K-Epoxygrund 68304

**Farblose Beschichtungen (im Möbelbereich):**

ADLER Poly-Feinspachtel kann mit den 2K-PUR-Lacksystemen ADLER Legnopur 26211 ff, ADLER Ventopur 26291 ff, ADLER PUR-Strong 26303 ff und ADLER PUR-Naturmatt 26132 sowie mit den wasserbasierten Möbellacksystemen ADLER Aqua-Resist 30461 ff, ADLER Aqua-Soft CFB 30361 ff und ADLER Aqua-Mira CFB 30471 ff überlackiert werden.

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

**BESTELLHINWEISE****Gebindegrößen**

1 kg

**Farbtöne**

Weiß

96131

Schwarz

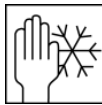
96139

---

**Zusatzprodukte**

ADLER Nitro-Verdünnung 80001  
ADLER Waschverdünnung 80077  
ADLER PUR-Spritzfüller 25515  
ADLER PUR-Isosoll 25506  
ADLER 2K-Epoxygrund 68304  
ADLER Legnopur 26211 ff  
ADLER Ventopur 26291 ff  
ADLER PUR-Strong 26303 ff  
ADLER PUR-Naturmatt 26132  
ADLER Aqua-Resist 30461 ff  
ADLER Aqua-Soft CFB 30361 ff  
ADLER Aqua-Mira CFB 30471 ff  
ADLER Entfetter 80394

---

**WEITERE HINWEISE****Haltbarkeit/Lagerung**

Mindestens 1 Jahr in original verschlossenen Gebinden.

Vor direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

**Sicherheitstechnische Angaben**

Beachten Sie bitte das zugehörige Sicherheitsdatenblatt, die aktuelle Version kann im Internet unter **[www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com)** abgerufen werden.

Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.

---