

Inverter **STYL/PRO**



Potencia sin límites Power without limits

Ámbito de Aplicación

Soldadura de todo tipo de electrodos revestidos, rutilos, básicos e incluso Celulósicos. Mantenimiento y reparación Industrial. Soldadura TIG en aceros al carbono e inoxidable.

Application Range

Welding all types of coated, rutile, basic or even CEL electrodes. Industrial maintenance and repair. TIG welding by carbon steel and stainless steel.



ES - Principales características

La línea STYL y STYL PRO aplica toda la tecnología INVERTER en modelos compactos y con potencias que van desde los 160 hasta los 200 amperios. A su destacada capacidad en soldadura de electrodos revestidos, destaca la posibilidad de soldar también mediante el procedimiento TIG.

- Máxima potencia (160 / 200 Amp.) con el mínimo peso (4,5 kg. / 7,5 Kg.)
- Facilidad de uso gracias a la tecnología INVERTER suministrando corriente continua DC.
- Mínimo consumo por su alta eficiencia energética.
- Equipado con los dispositivos Anti-stick, Arc-Force, Hot-Start y Lift-Arc (TIG).
- Conectable a generadores con un amplio rango de voltajes de trabajo.

EN - Main features

The STYL and STYL PRO line applies the INVERTER technology by some compact models and with power ranging from 160 to 200 amperes. Apart from its outstanding capacity of welding of coated electrodes, there is also the possibility of welding using the TIG procedure.

- Maximum power (160 / 200 Amp.) with minimum weight(4.5kg / 7.5kg).
- Ease of use thanks to the INVERTER technology that supplies DC current.
- Minimum consumption through its high energy efficiency.
- Equipped with Anti-stick, Arc-Force devices, Hot-Start and Lift-Arc (TIG).
- Connectable to generators with a wide voltage range.



Características técnicas
Technical Characteristics



STYL		185 DI 185 E	205 DI 205 E	210 E
Intensidad soldadura MMA Welding intensity MMA		160A	200A	100A/200A
Rendimiento MMA Duty Cycle MMA	40°C 20°C	50% 70%	50% 70%	40% 60%
Electrodos utilizables MMA Usable electrodes MMA		1,6 - 4,00 mm	1,6 - 4,00 mm	1,6 - 4,00 mm
Intensidad soldadura TIG Welding intensity TIG		180A 160A	220A 200A	120A 200A
Rendimiento TIG Duty Cycle TIG	40°C 20°C	50% 70%	50% 70%	50% 70%
Electrodos utilizables TIG Usable electrodes TIG		1,0 - 2,4 mm	1,0 - 3,2 mm	1,0 - 3,2 mm
Corriente de pico Peak current		180A	220A	120A 220A
Rango de regulación MMA Regulation range MMA		10-160A (20,4 -26,4V)	10-200A (20,4 -28V)	10-100A 10-220A
Intensidad a (40°C) Intensity by (40°C)	60% 100%	140A 100A	170A 110A	90A 170 A 80A 110 A
Rango de regulación TIG Regulation range TIG		10-180A 10-160A (10,4-17,2V)	10-220A 10-200A (10,4-18,8V)	10-200 (10,4-18,8V)
Intensidad a (40°C) Intensity by (40°C)	60% 100%	150A 110A	170A 110A	100A 170A 90A 110A
Conexión / Connection	230V-1ph	230V-1ph	110 / 220V-1ph	
Rango de utilización Voltage range		180V - 280V	180V - 280V	100 / 280v-1ph
Voltaje en vacío Open circuit voltage		80V	80V	80V
Potencia absorbida max. Max. absorbed power		6,6 kva	9,5 kva	3,5 kva 9,5 kva
	Imax Ieff	29A 19,5A	38A 29A	38A 29A
Fusible mínimo recomendado Minimum fuse recommended		16A	16A	16A
Panel regulación / Regulation panel		"Digital" "Analogic"	"Digital" "Analogic"	"Analogic"
Ventilación / Ventilation		Ventilador doble/ Double fan	Ventilador doble/ Double fan	Ventilador doble/ Double fan
Índice de protección / Protection index		IP23C	IP23C	IP23C
Dimensiones / Dimensions		305x115x225 mm	305x115x225 mm	380x115x225 mm
Peso / Weight		4,5 kg	7,5 kg	8 kg
Normas / Standards		EN-60974-1, EN-60974-10		
REF		04109 04251	04110 04252	0210E

Electrodos/H
Electrodes/H

STYL	1,6	2,0	2,5	3,25	4,0
185 Di / 185 E	CONT	CONT	CONT	CONT	20
205 Di / 205 E	CONT	CONT	CONT	CONT	CONT
210 E	CONT	CONT	CONT	CONT	30

Accesorios
Accessories



06008 / 06125

06009 / 06126

75130

74351

06024/06031

INCLUIDO | INCLUDED

EXCEPTO "E" |
EXCEPT "E"

OPCIONAL | OPTIONAL