



### DESCRIPCIÓN:

Sellador elastoplástico a base de resinas acrílicas modificadas.

### PROPIEDADES:

Sellador monocomponente de fácil aplicación y de excelente resistencia a la intemperie. Es compatible con la mayoría de los materiales utilizados en la construcción (hormigón, madera, ladrillo, piedras naturales y artificiales, etc.)

Por su característica elastoplástica **SINTEX AC-47** no transmite tensiones a los bordes de la junta

### APLICACIONES:

- Sellador de empleo general para juntas con movimientos inferiores al 10%.
- Sellado de carpintería a obra.
- Sellado y relleno de grietas en escayola y mampostería.

### CERTIFICACIONES:

Marcado CE: EN15651-1 F-EXT-INT Dop nº: SIB0000140 <http://ce.selena.com/>

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

### SINTEX AC-47 no curado:

Aspecto:	Pasta cremosa homogénea.	
Descuelgue (ISO 7390):	mm.	0
Tack free (BS 3712 parte 31974):	Minutos	15-20
Formación piel (BS 5889 Ap.A):	Minutos	45-60
Tiempo de espera para pintado:	Horas	>1
Temperatura de Aplicación:	°C	+5 a +50

### SINTEX AC-47, curado (4 semanas a 23°C y 55% H.R.)

Aspecto:	Sólido flexible.	
Recuperación elástica (ISO 7389):	%	< 70
Resistencia a tracción (ISO 37):	Mpa.	0,08
Elongación a resistencia máx./2(ISO 8339):	%	50 – 75
Movimiento de la Junta en servicio:	%	10
Resistencia a temperatura en servicio:	°C	-20 a +80



# SINTEX AC-47

## Juntas & Grietas

Ficha técnica  
Revisión 09/2016

### RESISTENCIAS QUIMICAS:

Resistencia a UV e intemperie:	Buena
Resistencia al agua:	Buena
Resistencia a ambientes polucionados:	Buena

### INDICACIONES DE USO:

#### Dimensionado de juntas:

El ancho de la junta será al menos 10 veces mayor que el máximo de movimiento esperado de la misma.

La profundidad del sellado será igual al ancho de la junta y nunca menor de 10 mm.

#### Formación de Juntas:

Es necesario el empleo de un material de relleno para evitar la adhesión del **SINTEX AC-47** sobre el fondo de la junta que ejercería, sobre el sellador, tensiones innecesarias. Al mismo tiempo se consigue una regulación en la profundidad de la misma así como mayores rendimientos. El material a emplear debe ser inerte, mecánicamente estable, homogéneo, inoxidable y no adherirse ni al sellador ni a los materiales contiguos.

Se recomienda, como producto especialmente adecuado la espuma de polietileno de célula cerrada, extruida en cordones de sección regular como nuestro **POLITEN-CEL**.

#### Tratamiento de las juntas:

Las superficies deberán estar limpias y secas. En caso necesario además de un tratamiento mecánico es conveniente realizar una limpieza con un disolvente no graso como por ejemplo acetona.

Sobre sustratos porosos, se recomienda utilizar nuestra imprimación:

- PRIMER C-16 (Ver información técnica)

Cualquier material no conocido por el usuario, bajo el punto de vista de adherencia, debe ser ensayado previamente o bien consultar a nuestro Departamento Técnico.

#### Técnica de trabajo:

Cortar el extremo del obturador del cartucho, roscar la cánula y cortar ésta a bisel a la sección deseada e introducir el conjunto en la pistola aplicadora. Rellenar con **SINTEX AC-47** la junta convenientemente tratada. Para un mejor acabado, proteger los bordes de la junta con cinta adhesiva y alisar con una espátula, retirando la cinta antes de que el sellador forme piel.

#### Rendimiento:

La fórmula siguiente es una guía aproximada para calcular el rendimiento previsto para un cartucho estándar de **SINTEX AC-47**:

$$L = \frac{300}{A \times P}$$

Donde:

L= Longitud de sellado en metros obtenidos por cartucho.

A= Ancho de la junta en mm.

P= Profundidad de la junta en mm.

#### Tratamiento posterior:

##### **SINTEX AC-47 admite ser pintado.**

No obstante, debido a que una pintura demasiado rígida o poco flexible puede inducir a la formación de grietas en sellador, se recomienda desechar esta práctica salvo en casos inevitables y, en estos, ser muy exigente con las características de la pintura utilizada.

**NOTA: SINTEX AC-47, no debe aplicarse con tiempo lluvioso o amenaza de lluvia, así como con temperaturas por debajo de +5°C.**

#### MATERIALES AUXILIARES:

**POLITEN-CEL**, Cordón de Polietileno expandido para fondo de juntas.

#### PRIMER C-16

Imprimación de uso general

#### ALMACENAMIENTO:

Guárdese en lugar fresco y seco.

Duración: Al menos 3 años.

#### PRESENTACIÓN:

En cartuchos de plástico de 300 cc. de capacidad aprox. Cajas conteniendo 24 cartuchos.

Bolsas de aluminio de 600 ml.

#### COLORES:

Gris  
Blanco  
Marrón  
Ladrillo  
Beige PRE  
RAL 9002  
Negro



# SINTEX AC-47

## Juntas & Grietas

Ficha técnica  
Revisión 09/2016

### LIMPIEZA:

---

Cuando el producto está aún fresco, pueden limpiarse las herramientas con agua.

El material curado puede eliminarse fácilmente por procedimientos mecánicos.

### SEGURIDAD E HIGIENE:

---

Durante su curado **SINTEX AC-47** contiene monómeros volátiles análogos a los de las pinturas al agua. Por tanto, en locales pequeños debe utilizarse una buena ventilación.

Debe evitarse, a causa de posibles irritaciones, todo contacto del producto fresco con los ojos o mucosas. Si esto ocurriese deberán lavarse con agua abundante y, en caso necesario, acudir al médico. El producto obtenido al curar puede manejarse sin ningún riesgo.

Usar guantes y, en caso de manchas, lavarse con un detergente industrial cuando el producto está aún fresco. **NO DEBEN LAVARSE LAS MANOS CON DISOLVENTES.**

*Para más información solicite hoja de seguridad del producto.*

"La información contenida en la presente ficha técnica se proporciona de buena fe en base a los estudios realizados por Selena y se considera precisa. Sin embargo, dado que las condiciones y métodos de uso de nuestros productos escapan a nuestro control, dicha información no deberá reemplazar las pruebas de clientes a fin de garantizar que los productos de Selena sean plenamente satisfactorios para sus aplicaciones específicas. La única garantía ofrecida por Selena es que el producto cumpla con sus especificaciones de venta actuales. Por tanto, el único recurso al que tendrá derecho en caso de violación de dicha garantía quedará limitado al reembolso del precio de compra o sustitución de todo producto para el que se demuestre un estado distinto al garantizado. Selena Iberia S.L.U. renuncia expresamente a cualquier otra garantía expresa o implícita de aptitud para un fin específico de comercialización. Asimismo, Selena renuncia a toda responsabilidad por cualquier daño o perjuicio imprevisto o consecuente. Las sugerencias de uso no deberán interpretarse como una incitación a la infracción de derechos de patentes. Las indicaciones y datos técnicos contenidos en la presente ficha técnica se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales y declinamos toda responsabilidad por las consecuencias derivadas de un uso inadecuado de los mismos. Por consiguiente, nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto suministrado. La información técnica podrá ser modificada sin previo aviso. Si la necesitara, rogamos la solicite de forma periódica."



**Quilosa - Selena Iberia S.L.U.**

Centro empresarial Rivas Futura, C/ Marie Curie 19, Planta 6.1, 28521 Rivas, Madrid, Spain,  
Tel: +34 902 02 18 02 – Fax: +34 914 999 796, [info@quilosa.es](mailto:info@quilosa.es), [www.quilosa.com](http://www.quilosa.com)