

Datenblatt gemäß EU-Richtlinie 2019/2017

Marke				respekta®
Anschrift des Lieferanten				NEG-Novex Großhandelsgesellschaft für Elektro- und Haustechnik GmbH, Chenover Str. 5, D-67117 Limburgerhof
Modell-Kennung				GSP60VA++V N

Allgemeine Produktparameter:

Parameter	Wert	Parameter	Wert	
Nennkapazität (a) (ps)	12	Abmessungen in cm	Höhe	82 cm
			Breite	59,8 cm
			Tiefe	55,0 cm
EEl (a)	55,9	Energieeffizienzklasse (a)	E	
Reinigungsleistungsindex(a)	1,16	Trocknungsleistungsindex (a)	1,09	
Energieverbrauch in kWh [pro Betriebszyklus] im eco-Programm bei Kaltwasseranschluss. Der tatsächliche Energieverbrauch hängt von der jeweiligen Nutzung des Geräts ab.	0,92	Wasserverbrauch in Litern [pro Betriebszyklus] im eco-Programm. Der tatsächliche Wasserverbrauch hängt von der jeweiligen Nutzung des Geräts und vom Härtegrad des Wassers ab	12	
Programmdauer (a) (h:min)	03:25	Art	Einbaugerät	
Luftschallemission (a) in dB (A)	49	Luftschallemissionsklasse (a)	C	
Aus-Zustand (W)	0,5	Bereitschaftszustand (W)		1
Zeitforwahl (W) (falls zutreffend)	-	vernetzter Bereitschaftsbetrieb (W) (falls zutreffend)		-
Mindestlaufzeit der vom Lieferanten angebotenen Garantie:			2	

(*) Angaben für das eco-Programm.

(*) Änderungen dieser Einträge gelten nicht als relevante Änderungen im Sinne des Artikels 4 Absatz 4 der Verordnung (EU) 2017/1369.

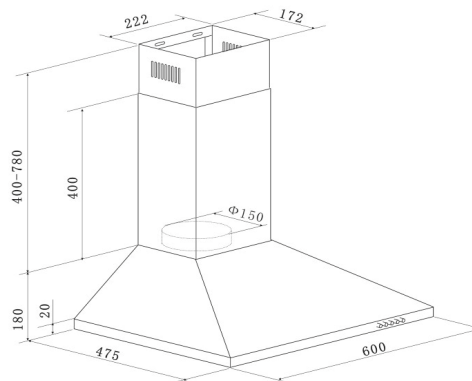
(*) Wenn der endgültige Inhalt dieser Zelle in der Produktdatenbank automatisch generiert wird, darf der Lieferant diese Daten nicht eingeben.

Oven of Combi-set Data sheet / Datenblatt Einbau-Backofen von Backofen-Set	
According to Regulation 65/2014EC Nach Verordnung 65/2014EU	
Brand name <i>Warenzeichen</i>	RESPEKTA®
Type / Model <i>Typ / Modell</i>	HS2200-26
Energy efficiency Index <i>Energieeffizienzindex</i>	EEI cavity 90
Energy Efficiency Class (D to A+++) <i>Energieeffizienzklasse (D to A+++)</i>	EEI cavity A
Energy consumption per cycle > in conventional mode <i>Energieverbrauch per Zyklus > im konventionellen Modus</i>	Rate / Unit Wert / Einheit 0,83 kWh
Energy consumption per cycle > in circulating air mode <i>Energieverbrauch per Zyklus > im Umluft Modus</i>	Rate / Unit Wert / Einheit 0,71 kWh
Number of cavities <i>Anzahl Garräume</i>	1
Type of Heat source <i>Art der Wärmequelle</i>	X Electric / <i>Elektrisch</i> Gas
Usable volume of cavity <i>Nutzvolumen des Garraums</i>	Rate Wert 56 L

Hob of Combi-set		Data sheet / <i>Datenblatt</i>		Kochfeld von Backofen-Set		
According to Regulation 66/2014EC				Nach Verordnung 66/2014EU		
Brand name <i>Warenzeichen</i>		RESPEKTA®				
Type / Model <i>Typ / Modell</i>		HS2200-26				
Type of appliances <i>Art des Gerätes</i>		X	electric <i>Elektrisch</i>			
			gas <i>Gas</i>			
Number of heating zones / surfaces / burner <i>Anzahl der Kochzonen / Kochflächen / Brenner</i>		4				
Heating technologie <i>Heiztechnik</i>			solid plates <i>Kochplatten</i>			
		X	radiant <i>Strahler</i>			
			induction <i>Induktion</i>			
Vitro ceramic hob / <i>Glaskeramik Kochfeld</i>		Ø 1	Ø 2	Power/Leistg. W	Energy Cons.	
Cooking Zones data <i>Kochzonen Daten</i>		hl	155mm	--	1200	195,0 Wh/kg
		hr	155mm	260mm	1000/2000	194,9 Wh/kg
		vl	140mm	215mm	1100/2200	180,4 Wh/kg
		vr	155mm	--	1200	194,0 Wh/kg
Energy consumption of hob <i>Energieverbrauch Kochmulde / Kochfeld</i>		EC electric hob	191,1			Wh/kg

respekta Kaminhaube Edelstahl, 60 cm

Typ / Modell: CH 22058 IXB



Jährlicher Energieverbrauch (AEC _{hood}):	28 kWh / Jahr
Energieeffizienzklasse:	B
Fluiddynamische Effizienz (FDE _{hood}):	15,3
Fluiddynamische Effizienzklasse:	D
Beleuchtungseffizienz (LE _{hood}):	32 Lux / Watt
Beleuchtungseffizienzklasse:	A
Fettabscheidegrad:	70,8%
Fettabscheideeffizienzklasse :	D
Luftstrom bei minimaler/ maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb:	221,2 m³/h / 337,2 m³/h
Luftstrom im Betrieb auf Intensivstufe oder Schnellaufstufe:	-
A-bewertete Luftschallemission bei minimaler / maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb:	59 dB / 64 dB
A-bewertete Luftschallemission im Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnellaufstufe:	-
Leistungsaufnahme im Aus-Zustand:	-
Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand:	-

Ausstattungsmerkmale / technische Daten

Steuerung:	Drucktasten
Korpus:	Edelstahl
Schacht:	Edelstahl
Geschwindigkeitsstufen:	3
Beleuchtung max.:	1 x 2,5 W LED
Rohranschluss (Durchmesser):	150 mm
Spannung / Frequenz:	220-240V / 50Hz
Anschlusswert:	67,5 Watt
inkl. Metallfettfilter (auswaschbar): 2 x MIZ 2009	EAN: 4897014601240
Umluftbetrieb; durch Einsatz des Aktivkohlefilters möglich:	Ja
Zubehör (nicht enthalten): Aktiv-Kohlefilter (2 Stück) MIZ 0058	EAN: 4260287640153

Abmessungen

Gerätemaße in cm (H x B x T) / Gewicht in kg:	58-96 x 60 x 47,5 / 7
Mit Verpackung in cm (H x B x T) / Gewicht in kg:	53 x 65 x 25 / 8,5

EAN-Code:	4260458246139
-----------	---------------

DE - PRODUKTINFORMATIONSBLAATT

Name oder Warenzeichen des Lieferanten:		RESPEKTA			
Adresse des Lieferantenb:		NEG-NOVEX GMBH CHENOVER STR. 5 67117 LIMBURGERHOF			
Modellbezeichnung:		KS1224			
Typ des Kühlgeräts:					
Geräuscharmes Gerät:		Nein	Ausführung:		Eingebaut
Weinlagergerät:		Nein	Sonstiges Kühlgerät:		Ja
Allgemeine Produktparameter:					
Parameter		Wert	Parameter		Wert
Gesamtabmessungen (Millimeter)	Höhe	1225	Gesamtvolumen (dm³ oder l)	186	
	Breite	540			
	Tiefe	545			
EEI		100	Energieeffizienzklasse		E
Luftschallemissionen (dB(A) re 1 pW)		38	Luftschallemissionsklasse		C
Jährlicher Energieverbrauch (kWh/a)		150	Klimaklasse:		temperiert/
Minimale Umgebungstemperatur (°C), für die das Kühlgerät ausgelegt ist		16	Maximale Umgebungstemperatur (°C), für die das Kühlgerät ausgelegt ist		32
Wintereinstellung		Ja			
Fachparameter:					
Typ des Fachs		Fachparameter und -werte			
		Fachvolumen (dm³ oder l)	Empfohlene Temperatureinstellung je nach zu kühlenden Lebensmitteln (°C) Diese Einstellungen dürfen nicht im Widerspruch zu den Lagerungsbedingungen gemäß Anhang IV, Tabelle 3 stehen	Gefrierkapazität (kg/24h)	Abtauungstyp (A = Auto-Abtauung, M = manuelle Abtauung)
Speisekammer	Nein	0.0	17	-	M
Weinlager	Nein	0.0	12	-	M
Keller	Nein	0.0	12	-	M
Frischkost	Ja	170.3	4	-	A
Kühlen	Nein	0.0	2	-	M
0 Sterne oder Eisherstellung	Nein	0.0	0	-	M
1 Stern	Nein	0.0	-6	-	M
2 Sterne	Nein	0.0	-12	-	M
3 Sterne	Nein	0.0	-18	-	M
4 Sterne	Ja	16.6	-18	2.6	M
2-Sterne-Bereich	Nein	0.0	-12	-	M
Fach mit variabler Temperatur	Nein	0.0	-	-	M
FÜR 4-STERNE-FÄCHER					
Schnellgefrierfunktion				Ja	
Für Weinlagergeräte					
Anzahl der Standardweinflaschen				-	
Lichtquellenparametera,b:					
Art der Lichtquelle				LED	
Energieeffizienzklasse				F	
Mindestdauer der Herstellergarantie:				24	
Zusätzliche Informationen:				EN 60704-2-14/EN 60704-3	
Weblink zur Website des Herstellers mit den Informationen aus Punkt 4(a) Anhang der Verordnung (EU) 2019/2019b: : WWW.RESPEKTA.INFO					
a) wie gemäß der von der EU-Kommission erlassenen Delegierten Verordnung (EU) 2019/2015 (2) festgelegt. b) Eventuelle Änderungen an diesen Punkten gelten nicht als relevant für die Zwecke von Artikel 4 Nummer 4 der Verordnung (EU) 2017/1369. c) Wenn die Produktdatenbank den endgültigen Inhalt dieses Feldes automatisch generiert, muss der Lieferant diese Angabe hier nicht eintragen.					

Cooker hood	Data sheet / Datenblatt	Dunstabzugshaube
-------------	-------------------------	------------------

According to Regulation (EU) Nr. 65/2014 / Nach Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Brand name Warenzeichen	RESPEKTA®		
Type / Model Typ / Modell	CH 22058 IXB		
Annual Energy Consumption Jährliche Energieverbrauch	AEC hood	26,8	kWh
Energy Efficiency Class Energieeffizienzklasse	D - A+++	B	
Fluid dynamic efficiency Fluiddynamische Effizienz	FDE hood	15,3	%
Fluid dynamic efficiency class Fluiddynamische Effizienzklasse	G - A+++	D	
Lighting efficiency Beleuchtungseffizienz	LE hood	40,0	lux/W
Lighting Efficiency Class Beleuchtungseffizienzklasse	G - A+++	A	
Grease Filtering Efficiency Fettabscheidegrad	GFE hood	70,8	%
Grease Filtering Efficiency class Effizienzklasse des Fettabscheidegrads	G - A+++	D	
Minimum air flow in normal operation Luftstrom bei min. Geschwindigkeit im Normalbetrieb	m3/h	221,2	m3/h
Maximum air flow in normal operation Luftstrom bei max. Geschwindigkeit im Normalbetrieb	m3/h	337,2	m3/h
Air flow during operation on the intensive/ boost setting Luftstrom im Betrieb auf der Intensiv- oder Schnellaufstufe	m3/h	/	m3/h
A- weighted airborne noise emissions in normal operation at minimum speed A-bewertete Luftschallemission im Normalbetrieb bei min. Geschwindigkeit	dB	59	dB (A) re 1pW
A- weighted airborne noise emissions in normal operation maximum speed A-bewertete Luftschallemission im Normalbetrieb bei max. Geschwindigkeit	dB	64	dB (A) re 1pW
A- weighted airborne noise emission in the intensive or boost speed A-bewertete Luftschallemission in der Intensiv- oder Schnellaufstufe	dB	/	dB (A) re 1pW
Power consumption in off mode Leistungsaufnahme im Aus-Zustand	Po	0	W
Power consumption in standby mode Leistungsaufnahme im Bereitschaftsmodus	Ps	-	W

Additional Product Information compliant to commission regulation (EU) Nr. 66/2014			
Zusätzliche Produktinformationen gemäß Kommissionsverordnung (EU) Nr. 66/2014			
Time increase factor Zeitverlängerungsfaktor	f	1,4	
Energy efficiency index Energieeffizienzindex	EEL hood	61,3	
Measured air flow rate at best efficiency point Gemessener Luftvolumenstrom im Bestpunkt	Q BEP	202,9	m3 /h
Measured air pressure at the best efficiency point Gemessener Luftdruck im Bestpunkt	P BEP	135	Pa
Maximum air flow Maximaler Luftstrom	Q max	337,2	m3 /h
Measured electric power input at best efficiency point Gemessene elektr. Eingangsleistung im Bestpunkt	W BEP	49,6	W
Nominal power of the lighting system Nennleistung des Beleuchtungssystems	WL	2,0	W
Average illumination of the lighting system on the cooking surface Durchschnittl. Beleuchtungsstärke des Beleuchtungssystems auf der Kochoberfläche	E middle	80,0	lux
Bezeichnung der bei der Überprüfung der Übereinstimmung mit den vorstehenden Anforderungen angewandten Mess- und Berechnungsmethoden oder Bezugnahme darauf: EN61591, EN60704-2-13, EN50564			