

# Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	<b>PKM</b>
Modellkennung	<b>IN4-DA-2FZA++A</b>
Jährlicher Energieverbrauch	<b>9,9 kWh/Jahr</b>
Energieeffizienzklasse	<b>A++</b>
Fluiddynamische Effizienz	<b>24,9</b>
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	<b>B</b>
Beleuchtungseffizienz	<b>0,0 lx/W</b>
Beleuchtungseffizienzklasse	<b>-</b>
Fettabscheidegrad	<b>76,4 %</b>
Klasse für den Fettabscheidegrad	<b>C</b>
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	<b>360 m³/h</b>
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	<b>521 m³/h</b>
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	<b>54 dB</b>
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	<b>68 dB</b>
A-bewertete Luftschallemissionen (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	<b>73 dB</b>
Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (W)	<b>0,48 W</b>

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 29/09/2024.



**EPREL-Eintragungsnummer** 2067387

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/2067387>

**Lieferant:** PKM GmbH & Co. KG (Importeur)

**Website:**

**Kundenbetreuung:**

**Name:** Produktmanagement

**Website:**

**E-Mail-Adresse:** [info@pkm-online.de](mailto:info@pkm-online.de)

**Telefonnummer:** 02841 178738

**Anschrift:**

Neuer Wall 2-6  
47441 Moers  
Deutschland